

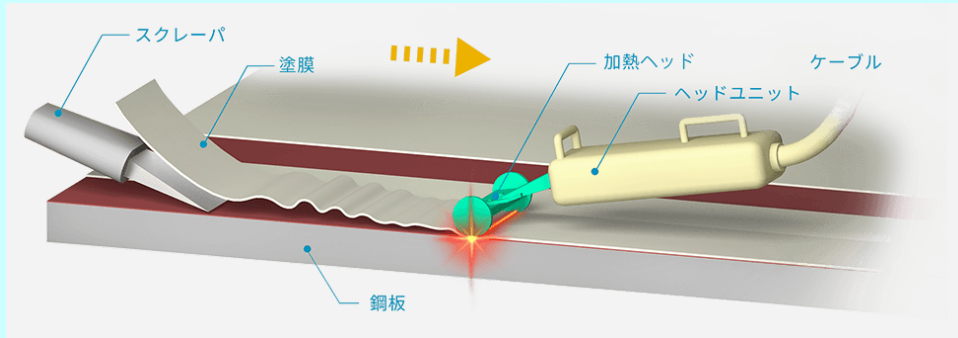
IH(電磁誘導加熱)塗膜除去工法



Japan Construction Method and Machinery Research Institute

I H塗膜剥離工法とは

電磁誘導により鋼板を加熱し、塗装と鋼板面の接着を緩めることで塗膜を容易に剥離・除去する工法



I H塗膜除去工法の施工イメージ

■ 特許(第5896849号)「塗装剥離方法」

特徴

- 厚い塗膜でも1回の加熱で剥離・除去できる。
- 剥がした塗膜は回収が容易で、塗膜以外には廃棄物が発生しない。
- 削る作業は無く、騒音、粉じん、有害物質の飛散は発生しない。
- 仮設テント・集じん機は簡略化が可能。作業員の防護服装備も軽微になる。

(有害物質の含有による)



施工前

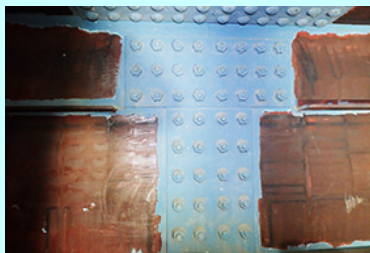


施工中



施工後

高架橋での施工例(一般部)



施工前



施工中



施工後

高架橋での施工例(ボルト周り部)

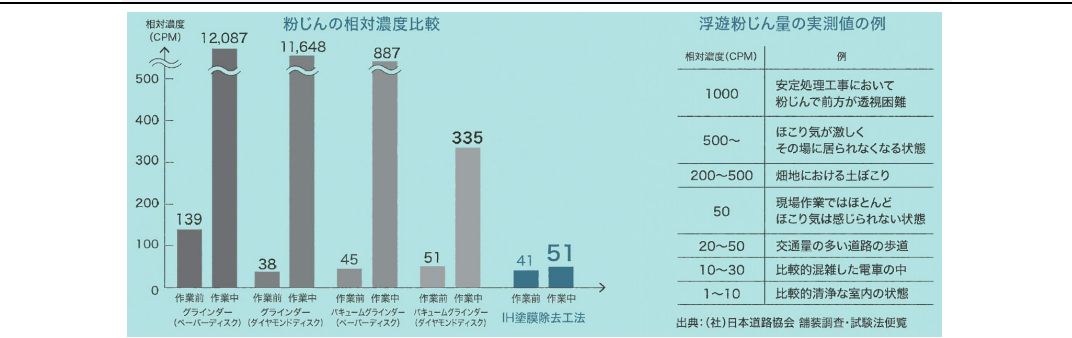
IH塗膜除去工法 技術説明

施工機材の構成

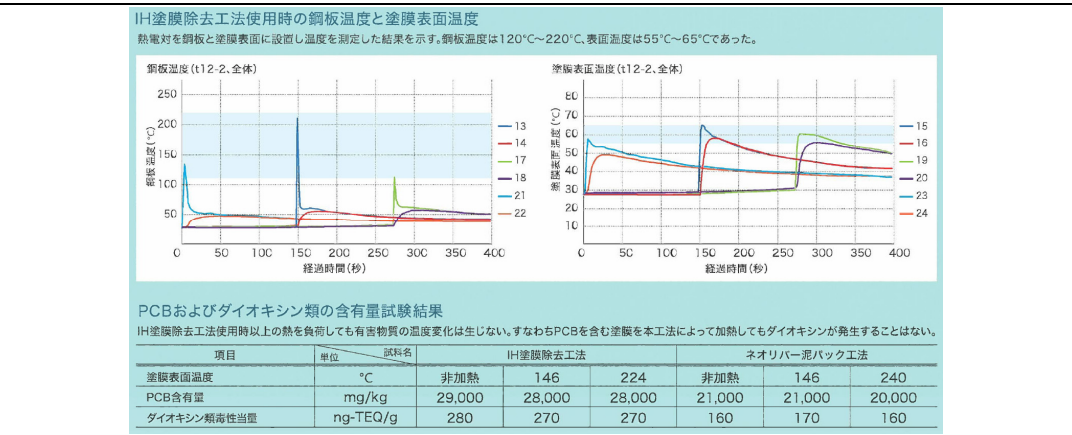
仕様一覧

使用電源	延長ケーブル最大長	水タンク容量	IH装置重量
- IH装置:400V - 冷却装置:200~400V - 高圧ポンプ:100V	- 約100m	- 200~500L	- 約200kg

粉じん発生量



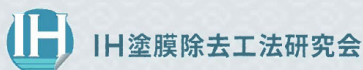
鋼材温度 対有害物質 (PCB)



施工単価 (参考)

10,000~15,000 円/m²
(鋼 I 桁・トラス、1000m² 以上の場合、材工共、経費別)

お問い合わせ先



IH塗膜除去工法研究会事務局(首都高メンテナンス東京株式会社内)

〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町三丁目8番1号 TT-2ビルディング5階
TEL. 03-5649-2600 URL. <http://ih-tmk.com/>

